

АДИНГКОЛОР РФ

Цвят на финалната обработка на бетонни и асфалтови подложки, изработен на базата на синтетични смоли и разтворители
Отговаря на EN 1504-2:2004 / 5.1(C)

ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Адингколор РФ е предназначен за декоративна и защитна подова и финална обработка на бетонни, мазилкови и асфалтови повърхности. Използва се на позиции изложени на атмосферни влияния, както и на механично натоварване, както са подовите обработки в складове, гаражи, индустриални обекти, обекти от хранително-вкусовата индустрия, рекреативни спортни терени, медицински заведения, финални фасадни обработки при измазани повърхности и др. Адингколор РФ също така се използва и като част от системата за обработка на пешеходни пътеки в комбинация с епоксидните грундове от производствената програма на Адинг.

СВОЙСТВА

- отлична адхезия за основата;
- затваря повърхностната структура на основата;
- устойчивост на соли, нафта и нафтени деривати;
- устойчивост на атмосферни влияния;
- водоустойчивост;
- висока устойчивост на захабяване, при нормална индустриална експлоатация;
- UV стабилност;
- достъпен в няколко цвята;
- лесно и бързо изпълнение;
- лесен за поддръжка.

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЙСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА СТОЙНОСТ
Външен вид	-	цветно покритие
Гъстота	EN ISO 2811-1	1,55-1,65 г/см ³
Адхезия за подложката	EN 1542	≥ 2,0MPa
Капилярна абсорбция и пропускателност на вода	EN 1062-3	w<0,1кг/м ² ч ^{1/2}
Абразивна устойчивост	EN ISO 5470-1	<3000 мг
Устойчивост на удар	EN ISO 6272-1	клас I ≥ 4Nm
Времеви период между слоевете, на 20°C	-	3-4 часа
Време на сушене, на 20°C	-	40-45 мин.
Температура на подложката и въздуха при вграждане	-	5-35°C
Механична употреба за лек и тежък проток, на температура от 20°C	-	след 3 дни

МЕТОДОЛОГИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

ПОГOTOВКА НА ПОДЛОЖКАТА

Подложката на която се нанася Адингколор РФ трябва да бъде твърда, суха, чиста, без масла и прах, без присъствие на кондензат и с максимална влажност от 7%. Температурата на подложката, въздуха

и на подготовения за нанасяне Адингколор РФ, трябва да бъде в граници между +5°C и +35°C. Доколкото това ограничение не се спазва, е възможна появата на мехури на нанесения слой.

Асфалтова подложка

Асфалтът върху който се нанася покритието трябва да бъде здрав, сух, чист и обезпрашен. Обезпрашаването на подложката е най-правилно да се направи с въздух под налягане.

Нова бетонна подложка

Бетонът трябва да бъде стар най-малко 28 дни и да е с минимална твърдост на налягане от 25 МПа. Цементното мляко, остатъците от мазилка, боя и масло трябва да се отстранят механично или с препарати или специални средства за това предназначение. След употребата на препарати, е необходимо подложката да се изпере основно с вода. Финално подложката трябва да се обезпраши с индустриална прахосмукачка.

Стара бетонна подложка

Здравата и чиста подложка е основно условие за постигане на отлична адхезия. Както и при новата бетонна подложка, отстраняването на цементното мляко се върши по механичен път. Проникнали мазнини и мръсотии в подложката трябва да се отстранят с препарати или специални средства за това предназначение. След употребата на препарати, е необходимо подложката основно да се изпере с вода. Ако съществуват наранявания на подложката, те трябва да се санират със съответни материали за санирание. Накрая подложката трябва да се обезпраши с индустриална прахосмукачка.

Подложка със съществуващо покритие

Адингколор РФ може да се нанася на подложки със покритие, само ако покритието, което е било използвано преди това е достатъчно твърдо и стабилно на разтворители. При тези подложки, преди нанасянето на новото покритие, трябва задължително да се провери адхезията между съществуващото покритие и подложката, за да се утвърди дали тези слоеве могат да бъдат съответна подложка за новото покритие. Ако адхезията е слаба тогава старите слоеве от боя трябва задължително да се отстранят механично. Ако адхезията на съществуващите слоеве от боя с подложката е добра, препоръчваме тя да се обработи повърхностно с шкурка, да се обезпраши по суха процедура, а след това да се изработят пробни полета, където на определена площ ще се нанесе новия слой боя. Нанасянето на Адингколор РФ по цялата повърхност, зависи директно от резултатите за адхезия, получени от пробните полета.

Внимание:

Съществуващото покритие на водна основа и в случай когато е здраво и с добра адхезия за подложката, трябва напълно да се отстрани, преди да се нанесе Адингколор РФ.

Ерозивна подложка

В случай когато подложката е ерозивна, се препоръчва да се нанесе епоксиден грунд на подложката Адингпокс 1П или Адингпокс 1ПВ. По този начин се затваря и укрепва ерозивна подложка, с което ще се намали риска от неравен естетически ефект.

Неерозивна подложка

Нанасянето на Адингколор РФ върху неерозивна структура или повърхност обработени до "черен блясък" не е позволено. Необходимо е подложката предварително да се обработи (изтърже) машинно с цел да се отвори повърхностната структура на подложката, а след това да се нанесе Адингколор РФ.

ВГРАЖДАНЕ

Вграждането на Адингколор РФ се прави с четка, валик или машинно, с разпръскване с безвъздушна (airless) помпа, в 2 до 3 слоя, с дебелина на един нанос от 150-200µ. За нанасяне на първия слой, материала се разрежда с най-много 8% Разтворител П, след което сместта се разбърква с бавно разбъркване до пълна хомогенизация. При разреждане на материала, трябва да се внимава количеството, което ще бъде разрежено отговаря на необходимото количество за нанасяне на един слой на повърхността за обработка. Вторият и третият слой се нанасят с разреждане до 5%. Времевият период между слоевете, на температура от 20°C е 3-4 часа. Обработените повърхности трябва да се защитят от силно течение, дъжд, студ и прах в период от 24 часа.

Внимание:

Водата, която съдържа соли за отмръзване, може да предизвика губене на блясък или леко избледняване на цвета при обработените повърхности с Адингколор РФ, но това не влияе вредно на защитните характеристики на покритието.

Машинно нанасяне с безвъздушна помпа:

- налягане (150-200) bar

- ъгъл на пръскане: под прав ъгъл по отношение на подложката и на разстояние от 20-40 cm

КОНСУМАЦИЯ

за два слоя - 0,5-0,6 кг/м²
за три слоя - 0,65-0,8 кг/м²

ЧИСТЕНЕ

Инструментите и оборудването се чистят с Разтворител П веднага след употребата.

ОПАКОВКА

Адингколор РФ - в метална опаковка от 5 кг и 25 кг
Разтворител П – в метална опаковка от 0,9 кг и 4 кг

СЪХРАНЕНИЕ


В оригинална опаковка на температура от 5°C до 35°C. Срок на употреба 12 месеца.

СТАНДАРДНИ ЦВЕТОВЕ

RAL1018; RAL1023; RAL3016; RAL3020; RAL5012; RAL6010; RAL7023; RAL7030; RAL7032; RAL7035;
RAL7044; RAL7045; RAL7046; RAL9002; RAL9003; RAL9004.

Забележка: Останалите цветове от RAL картата могат да се изработят при минимална поръчка от 90кг.

МАРКИРОВКА ЗА СЕРТИФИЦИРАН ПРОДУКТ

 2032	
АДИНГ АД Скопие, Новоселски път (улица 1409) №11 1060 Скопие, Северна Македония 17 GKDN0XX/8 EN 1504-2:2004 АДИНГКОЛОР РФ Покритие за повърхностна защита и увеличена физичека устойчивост на бетонни повърхности	
Адхезивна устойчивост с pull-off тест	≥ 2,0 N/mm²
Капилярна абсорбция	w < 0.1 kg/m² · h^{0.5}
Устойчивост на абразия	< 3000 mg
Устойчивост на удар	Клас I ≥ 4 Nm Без поява на пукнатини и разслояване
Реакция на огън	Евроклас F
Опасни субстанции	Свойството не е определено

Опасност за здравето: Необходимо е да се избягва контакт на продукта с кожата или очите, както и директно вдишване. В случай на внезапен контакт, продуктът трябва да се отстрани незабавно със суха кърпа или леко навлажнена с Разтворител П, след което мястото да се измие добре с чиста вода и сапун. Ако материалът попадне в очите, е необходимо незабавно да се изплакнете с чиста вода и да потърсите медицинска помощ. Необходимо е да се осигури вентилация в помещенията, където се работи със смоли и разтворители.

Пожар: Продуктът е запалим.

Чистене и депониране: Несвързаните остатъци от Адингколор РФ се почистват с Разтворител П. Старите използвани опаковки трябва да се изхвърлят в съответствие с местните разпоредби за този вид отпадъци. Препоръчваме начинът на приложение и необходимите количества да бъдат съобразени с условията на обекта, както и задължителното използване на подходящо оборудване. Допълнителна информация е предоставена в информационния лист за безопасност на продукта.